

Daftar Pustaka

- Yadav, Narottam, Kaliyan Mathiyazhagan, and Krishna Kumar. 2019. "Application of Six Sigma to Minimize the Defects in Glass Manufacturing Industry: A Case Study." *Journal of Advances in Management Research* 16(4): 594–624.
- Kusuma Dewi, S. (2012). Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 43. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol13.no1.43-50>
- Laurentius Danny Dharmawan, Y. E. (2014). Peningkatan Kualitas Knalpot Pada Pt Fajar Indah. *Jurnal Teknik Industri*, 15(2), 112–123.
- (M Derajat & Kristiyono, 2011) M Derajat, A., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, Vol 7, No 02 (2011): INOVISI. <http://ejournal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/916>
- (Sriwana et al., 2017) Sriwana, I. K., Nurdjaman, D., & Pembahasan, H. (2017). USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 X 28 mm DI PT. JAYA METAL GEMILANG. *Inovisi*, 11(1).
- Salomon, L. L., Ahmad, & Limanjaya, N. D. (2015). Strategi Peningkatan Mutu Part Bening Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (2015), 3(3), 156–165.
- M Derajat, A., & Adinda, Z. (2018). IMPLEMENTASI OEE UNTUK PENGUKURAN KINERJA MESIN PRODUKSI KAIN KERAS DAN PENINGKATANNYAMENGGUNAKAN METODE FMEA DI PT MMI.
- Manajemen Kualitas
(Mei 30, 2012) [Artikel Weblog]. Diakses dari <https://sites.google.com/site/kelolakualitas/Diagram-Matrik>
- Saepudin, U., Amperajaya, M. D., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Unggul, U. E., Arjuna, J., Nomor, U., Jeruk, K., & Barat, J. (2019). UPAYA MENGURANGI JUMLAH REJECT PADA PROSES PRODUKSI CARTON SHEET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT . KATI KARTIKA MURNI Hasil dan Pembahasan Tahap define Tahap awal dalam penerapan Six Sigma. 15(April).
- Suwandi, A., Priambodo, I., Industri, P. T., Esa, U., Jakarta, U., & Feigenbaum, M. (2015). *Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan*. 11(April).

Tangerang, I. K., Ras, S. A., Prasetyo, A. A., Industri, T., Teknik, F., Esa, U., & Jeruk, K. (n.d.). *Pengujian Setting Mesin Ball Mill Pada Produk Ma0700101 Dengan Pendekatan Spc Dan Metode Taguchi Di Pt Lucky.*

Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul